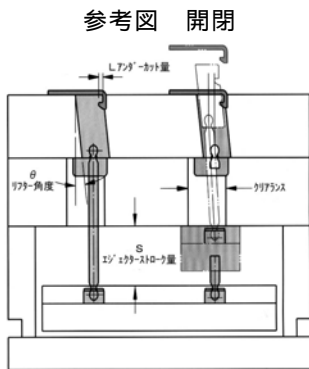




アンダーカットの処理コア 《ダイジェスト》

3社のメーカーが発売しておりますアンダーカット処理用の規格化されたコアは、使いやすく、構造、加工が簡単です。それぞれの詳細カタログご請求下さい。

リリーシングシステム (米国製)

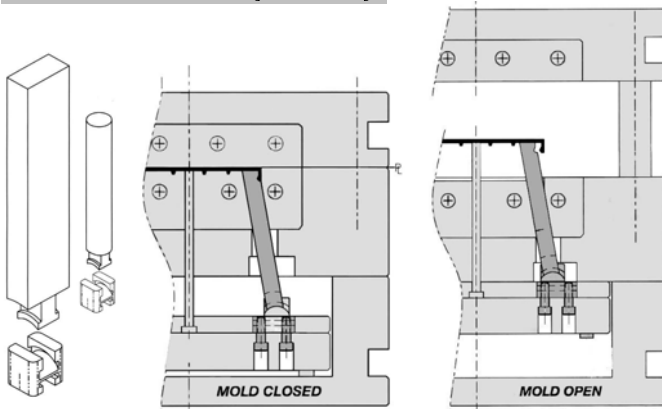


アンダーカット量

		角度 θ						
		5°	6°	7°	8°	9°	10°	11°
コア 長さ	21mm	1.8	2.0	2.5	2.9	3.3	3.6	4.0
	27mm	2.3	2.8	3.3	3.8	4.2	4.7	5.2
	40mm	3.4	4.1	4.8	5.6	6.3	7.0	7.7
	53mm	4.5	5.5	6.4	7.3	8.3	9.2	10.2
	65mm	5.6	6.8	8.0	9.1	10.3	11.5	12.6
	78mm	6.8	8.1	9.5	10.9	12.3	13.7	15.1

ブランク材質 SKD61 硬度 54~56HRC
アクチュエーター材質 SKD61 硬度 50~52HRC

ユニリフター (米国製)

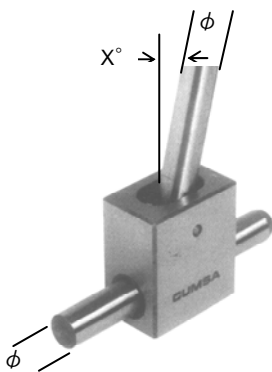


角型					mm	材質 SKD61 相当
加割番号	長さ	巾	厚み	支持半径		
ULB-1001	250	10	10	10R	本体硬度 38~42HRC コア表面硬度 60~70HRC	
ULB-1002	250	15	15			
ULB-1003	400	20	20			
丸型					mm	内部硬度 38~42HRC
加割番号	長さ	径	支持半径			
ULB-11001	250	10φ	10R			

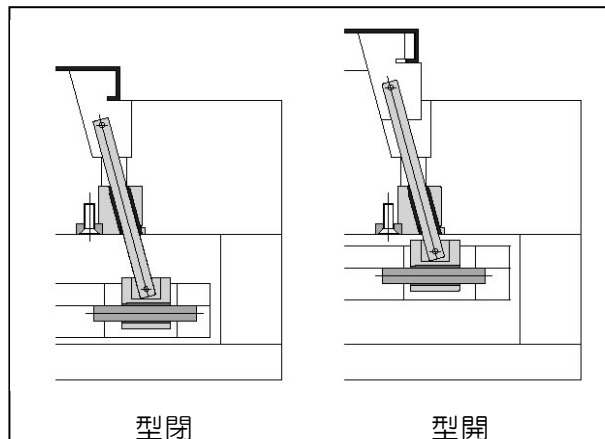
(注)長さ寸法はRの中心点を基準

ユニリフター (CUMSA)

◎簡単構造で金型への組み込み容易

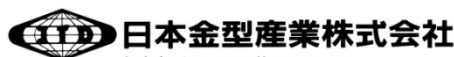


摺動面 テフロンテイング (PETP)
作動温度 100 まで



X° \ φ	5°	10°	15°	20°
φ10	○	○	○	○
φ12	○	○	○	○
φ16	○	○	○	○

材質 DIN1.3212
負荷重 1080 N/mm²



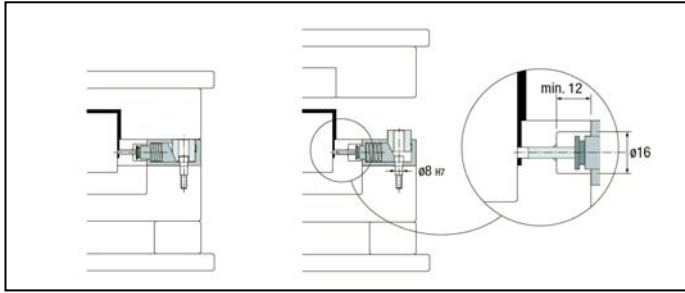
日本金型産業株式会社
東京都大田区西蒲田5-27-1
TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300
URL: http://www.jtdtky.co.jp
E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

横穴コアピン・ユニット (CUMSA)

プレートの上下によりアンダーカット処理が出来ます。
小さいスペースに設置出来、コアピンの交換も簡単。コアピン挿し込むだけで固定されます。

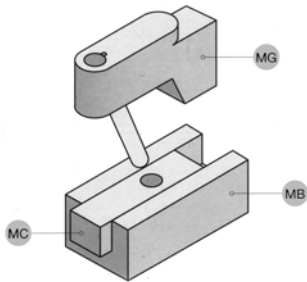


材質 DIN1.7264
硬度 58 ± 2HRC



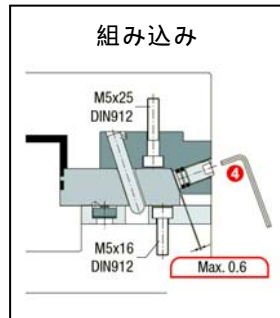
本体型番	移動量
UP322806	4.2mm

規格スライドセットコアセット (CUMSA)



材質 DIN 1.2510
硬度 56 ~ 58HRC

MCのみ
材質 DIN 1.2344
硬度 52 ~ 54HRC



仕様

MG ベース	MB スライド	MC スライド	スライド 移動量
MG121648	MB122056	MC121252	4mm
		MC121652	4mm
MG201648	MB202056	MC201252	4mm
		MC201652	4mm



MG



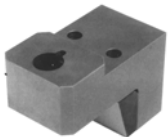
MB



MC

ライナー付きロックングブロック (CUMSA)

アンギュラー穴加工、ライナー付(CG) ライナーロックングブロック(CR)



ロックングブロック(CG)・(CR) 材質 Mat1.2312 耐圧力 1080N/mm²

ライナー(SC) 材質 Mat1.2312 耐圧力 1080N/mm²