

ワイヤーカット機の
フィルター・イオン交換樹脂寿命延長

マグネット式 TOK-Cleaner II (特許出願中)

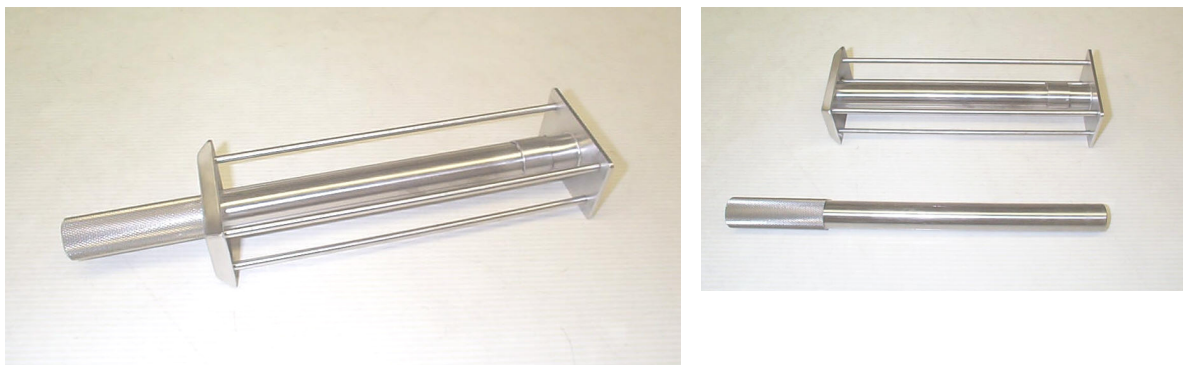
(国産品)

◆ 特 長

1. フィルターの寿命時間が1.45倍
イオン交換樹脂寿命時間が1.99倍延びる (テスト結果)
2. ネオジム磁石の強力な磁力(6000 ガウス)により、ミクロンオーダーの微鉄粉まで多量に吸着させます。
3. 型彫り放電加工では、グラファイトのカーボンや切削油から発生したタールもいっしょに抱き込んで吸着します。

◆ 用 途

ワイヤーカット、放電加工機、研磨機、歯切盤、マシニングセンター等



◆ 効 果

1. フィルターのつまる負荷が小さくなりますので、その交換頻度も少なくなります。
2. 切削水、切削油の汚れを少なくしますので、二次放電も妨げ、加工精度も向上させます。メンテナンスの省力化にもつながります。
3. 強力なネオジム磁石は、特にワイヤーカット放電加工機における水（切削水）に対し下記の効果があります。
 - ・ 溶存酸素を下げる現象がありますので、バクテリアの発生を強く抑え、バクテリアコロニーによるフィルターの目詰まりが、極めて小さくなります。
 - ・ 水を弱アルカリ性に変化させますので、イオン交換樹脂の汚れが少なくなり、その寿命が増します。
 - ・ 赤さびを除去し、黒さびに変化させますので、漕内が浄化されます。

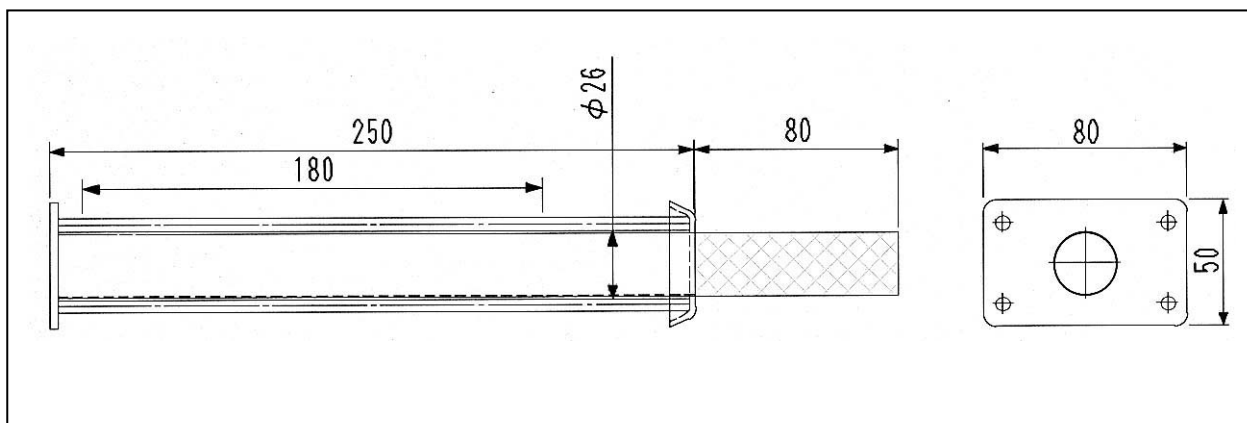
お問い合わせ 日本金型産業(株) TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail : jtd@jtdtky.co.jp

◆ 仕様

◎ マグネット部径 $\phi 23$ 、表面磁束密度 ≈ 6000 ガウス

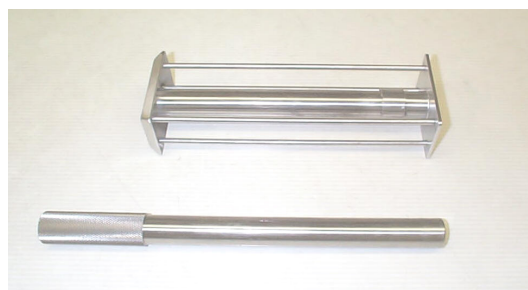
◎ 本製品は80℃以下の温度でご使用下さい。磁力が低下します。

型式	全長 mm		磁場部 mm	幅×高さ mm	価格
TOK-cleaner II	330	特注承ります	180	80×50	57,000 円



◆ 操作方法

1. ケースにマグネット Bar を押し込む。
2. Tok-Cleaner II を槽内に置く。
3. 取り出し後、ケースを持ちマグネット Bar を引き抜く。鉄粉が除去される。



鉄粉吸着



鉄粉除去

