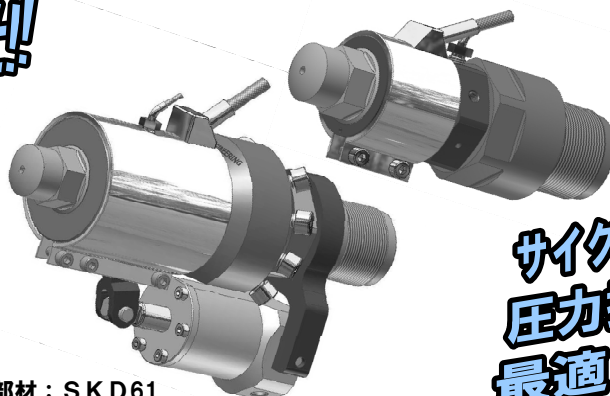


ニードル式シャットオフノズル

スイス SYSTEM ENG® 製

ハナタレ防止!



メイン部材：SKD61

サイクルタイムの削減!
圧力損失が微小!
最適な熱伝導!

【シングルホール構造】

- ・溶融樹脂の流れを最適化します。
- ・圧力損失が少なく高吐出が得られます。
- ・樹脂の剪断がありません。

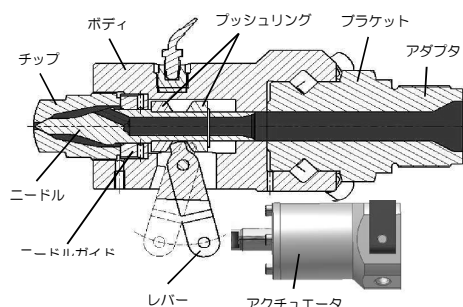
【単純な構造】

- ・解体・組立が容易にでき、メンテナンス性に優れています。

【コンパクトなデザイン】

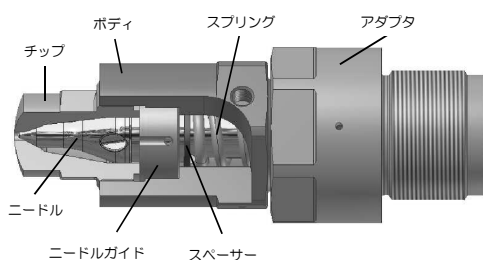
- ・ノズル長を最短でデザインしています。

<SEPタイプ>



スプリング式動作のニードルと比較すると伝動動作式の射出口は、強制的に任意に開閉できます。スプリング式に比べ、より確実にハナタレを防止します。ニードルの開閉は油圧又は空圧で行われます。デザインは開閉機構も含め一体化されているので非常にコンパクトです。また、樹脂圧が60Mpaを超えるような状態の時には、安全を考慮しノズルは自動的に開きます。

<SESタイプ>



ノズルの内部を軸方向に移動するニードルは、スプリングの力で閉じた位置を保持します。18Mpaの溶融樹脂の射出圧力でニードルが後退し、樹脂を押し出します。射出が終了すると樹脂圧が下がり、スプリングの力によってノズルは再び閉じ、ハナタレを防止します。

技術データ

ノズルサイズ	SEP10/SES10	SEP20/SES20	SEP30/SES30
最大射出流量	500cm ³ /sec	1500cm ³ /sec	3700cm ³ /sec
スクリュ外径 (概数)	<30mm	30-80mm	>80mm
最高射出温度	400°C		
最高射出圧力	250Mpa		



日本金型産業株式会社

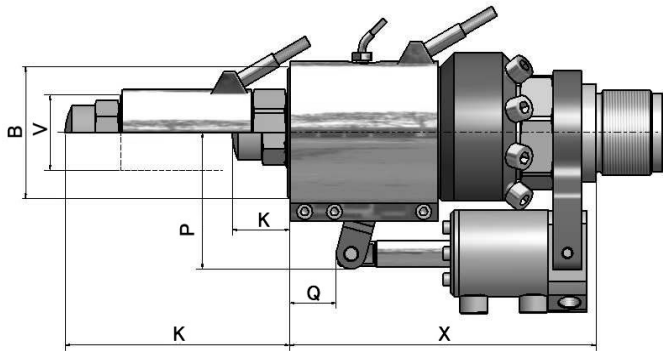
東京都大田区西蒲田5-27-1
TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300
URL: http://www.jtdtky.co.jp
E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

※ カタログ内容は予告なしにメーカーが変更している場合があります。

金型組込部品-365-c-201011 2011/8改訂

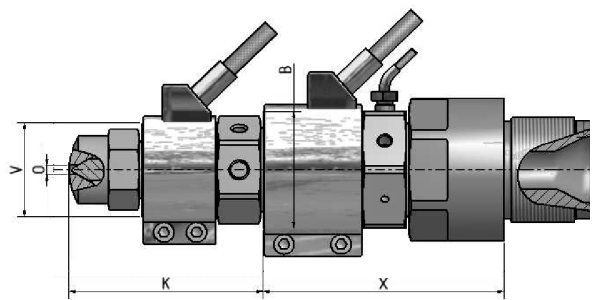
【標準仕様】

<SEPタイプ>



	(mm)		
	SEP10	SEP20	SEP30
B	φ 60	φ 70	φ 90
K	20	30	55
O(最大口径)	4	7	11
P	70	73	97
Q	21	26	40
V	φ 30	φ 40	φ 60
X	161	166	224

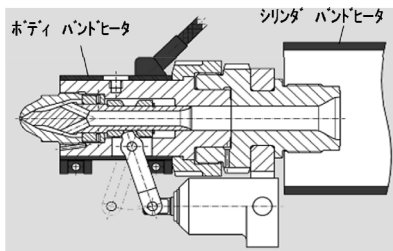
<SESタイプ>



	(mm)		
	SES10	SES20	SES30
B	φ 35	φ 45	φ 70
K	20	30	55
O(最大口径)	4.5	7	11
V	φ 30	φ 40	φ 60
X	83	99	140

《 ※お見積りご依頼の際には成形機ノズルの図面などをご用意下さい。 》

【オプション】

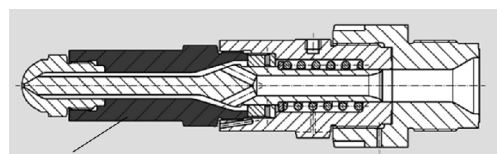


<ヒータ>

バンドヒータによって、熔融されシリンダから吐出した樹脂は、センターホール構造により中心を通る為、温度の均一化が図れ最適な温度で使用できます。

<熱電対>

標準はJ (IC) タイプですが、K (CA) タイプもお選び頂けます。



チップ エクステンション

<エクステンション>

金型の厚さの変更等の場合、オプションのエクステンションを使用して調節致します。

【SYSTEM ENG®製と他仕様との比較】

- 可 + 良 ++ 優	オープンノズル	多孔式ノズル	センターホール式ノズル SYSTEM ENG	優位点
圧力損失	++	-	++	シングルホールの特徴
温度変化	++	+	++	センターホールの通過
サイクルタイム	-	++	++	温度の分離
樹脂の剪断	++	-	++	シングルホールの特徴
フィラメント形成	-	++	++	シャットオフノズルの特徴
背圧	-	++	++	シャットオフノズルの特徴
長さ	++	+ / -	+	コンパクトなデザイン
分解、組立	++	-	+	単純な構造
納期	++	+	++	部品の共有化による