



ショートストローク油圧シリンダ

(ドイツ: STRACK 社製)

STRACK 社は、HASCO、DME/EOC と並ぶドイツの三大金型部品メーカーの一家です。

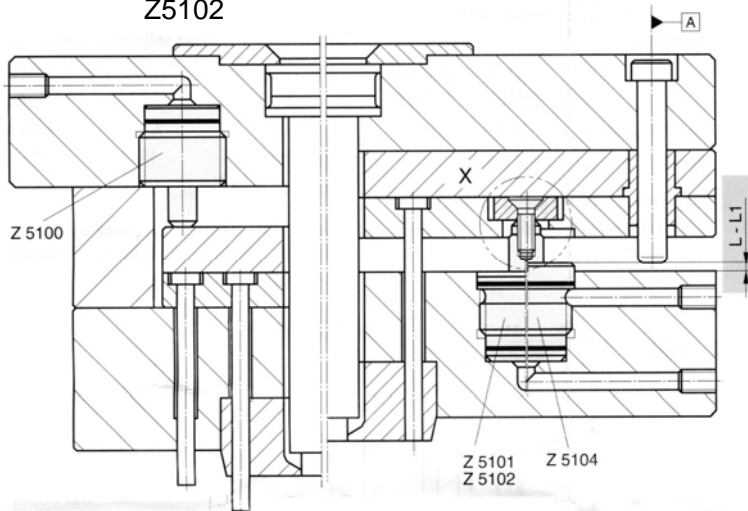


Z5100

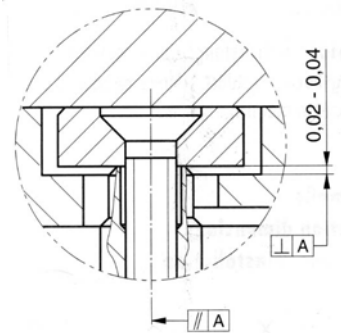
Z5101
Z5102

Z5104

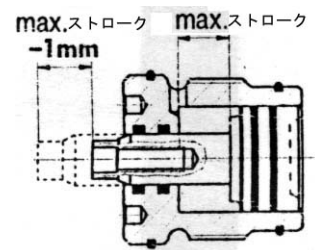
| | Z5100 | Z5101 | Z5102 | Z5104 |
|--------|-------|-------|-------|-------|
| 最大使用温度 | 180°C | | 100°C | |
| 作動圧 | 20Mpa | | 20Mpa | |



《 詳細 》



- ◆ 型板を動かして開く為の油圧シリンダです。
- ◆ ピストンロッドと本体は焼き入れ研磨してあります。
- ◆ コンパクトサイズなのでスペースを取りません。
- ◆ スパナでねじ込むだけの簡単な使用方法です。
- ◆ Z5100 のみオープンオイルリターン油圧装置を持った成形機用です。
- ◆ Z5104 はブッシュでガイドされているのでより高い性能が可能です。



重 要

- ◆ STRACK ショートストローク油圧シリンダは垂直方向にのみご使用下さい。
- ◆ シリンダに通じる全ての穴はゴミの付着がない事を確認して下さい。
- ◆ もし穴の中に金属くず等のゴミがあるとシリンダからのオイル洩れの原因となります。
- ◆ 油の通路は成形機までゴミのない事を確認して下さい。
- ◆ 作動するプレート等に全てガイドを入れてください。さもないとシリンダのシールを傷める原因となります。
- ◆ シールの交換は STRACK 社の工場においてのみ可能です。その他の部品のメンテは必要ありません。
- ◆ 使用環境温度はタイプによって 180°C と 100°C の 2 種類です。
- ◆ ピストンを取り外す時に赤の保護キャップを外してください。
- ◆ ピストンをアセンブリーする際は赤いキャップをはめてください。そうしないとシリンダ部を傷めます。
- ◆ 金型にストロークリミッターをつける事をお奨めします。



日本金型産業株式会社

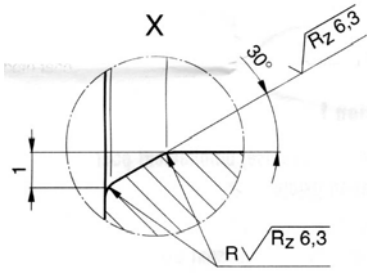
東京都大田区西蒲田5-27-1

TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300

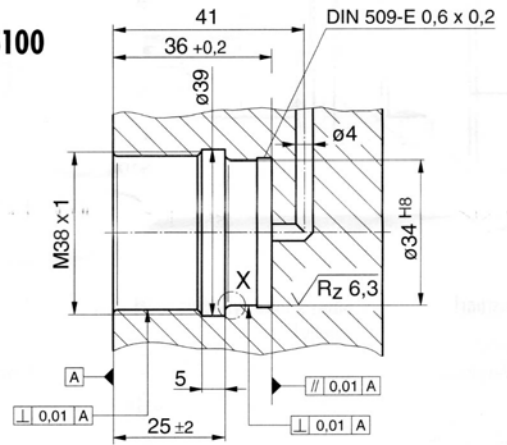
URL: <http://www.jtdtky.co.jp>

E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

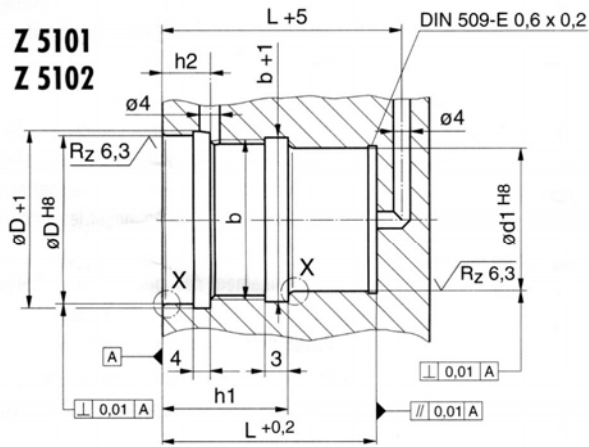
取り付け寸法詳細



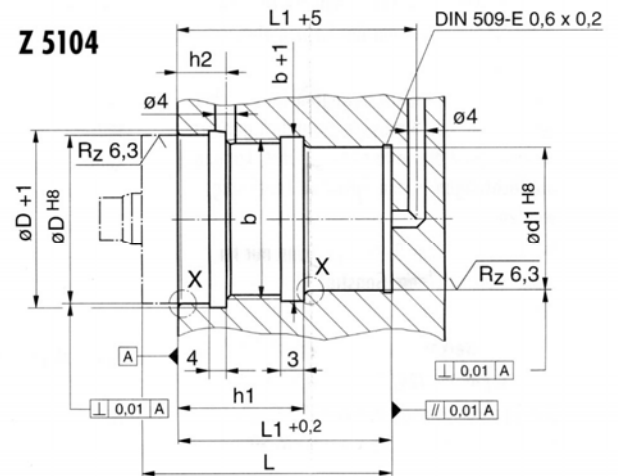
Z 5100



Z 5101
Z 5102



Z 5104



| d | Max ストローク | D | L | L1 | d1 | b | h1 | h2 |
|----|-----------|----|---------|---------|----|-------|----|----|
| 8 | 6 / 12 | 27 | 33 / 39 | | 24 | M26x1 | 26 | 16 |
| 12 | 12 / 24 | 40 | 40 / 52 | 40 / 52 | 34 | M38x1 | 29 | 11 |
| 16 | 24 / 36 | 52 | 55 / 67 | 55 / 67 | 46 | M50x1 | 44 | 14 |

研削精度

| | | |
|----|------|-----|
| ⊥ | 0.02 | 100 |
| // | 0.02 | 100 |
| ▱ | 0.02 | 100 |
| ∠ | 0.02 | 100 |