

レプロ

(米国フリーマン社製)

30分で精密なモデルパターンの複製が可能な注型用樹脂「レプロシリーズ」
(レプロ10、レプロ83、レプロスロー、ワーカブルレプロ、レプロアルミ、レプロA/R)
用途に応じ、お使い分け下さい。(詳細は裏面参照)

※ 金型チェック……… 金型に注入することで製品寸法の測定が速やかに行えます。

※ 各種治具、モデル、パターン、中子取り、見切り盤、倣いモデル、真空成形型
(試作型)等の製作

特 徴

耐熱温度 121°C / 保存寿命 6ヶ月

- ① 本品の重量で30kg~500kgに達するような大きなものまで複製できます。
- ② 極薄いものから600mmのものまで厚みに関係なく最小0.08mmまで流れます。
- ③ 手加工、機械加工も可能。ねじ、くぎなどは硬化途中で使用可能です。
- ④ 凝固収縮は約1/1000です(別表参照)。
- ⑤ 流し込みだけで清潔な木材や金属に接着しますので単一又は多数の不規則な形状のものを木材や金属上に鑄放することができます。
- ⑥ 特別な熟練は必要ありません。
- ⑦ 硬化後の注ぎ足しが可能です。

使用法

A液B液を1対1で混合し注型する。

お問い合わせ 日本金型産業(株) TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail : jtd@jtdtky.co.jp

フリーマン レプロシリーズ



流し込むだけで簡単！

金型の短納期に威力を発揮。

精密なモデルパターンの複製に！

写真はレプロ 10

| グループ | A (汎用品) | | | C | D | E |
|-----------------------------|--|--|---------------------------------|------------------------|------------------------|---|
| 品番 | レプロ 10 | レプロ 83 | レプロスロー | レプロ A・R | レプロアルミ (レプロ 95) | ワーカブルレプロ (レプロライト) |
| 項目 | | | | | | |
| 特色 | 実績豊富 | 実績豊富 | 収縮が一番小さい | エポキシレコート並の耐摩耗性 | 熱伝導性が良い | 後加工 (ミ・カナ) が容易 |
| ゲル化時間(25℃) | 5~6分 | 6~7分 | 12~14分 | 6~7分 | 6~7分 | 6~8分 |
| 脱型時間 (分) | 30~60 | 60~90 | 180~240 | 60~90 | 60~90 | 90~120 |
| 比重 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | 0.9 |
| 硬度 (ショア D) | 84 | 84 | 84 | 84 | 84 | 68 |
| 混合粘度 CPS, 1分後 | 1100 | 1100 | 1100 | 1800 | 1450 | 1500 |
| 収縮(mm/mm) | 0.0012 | 0.001 | 0.0009 | 0.001 | 0.0012 | 0.0014 |
| 線膨張係数 | 65×10^{-6} (22~44℃) | 65×10^{-6} (22~44℃) | 65×10^{-6} (22~44℃) | 53.7×10^{-6} | 55.8×10^{-6} | 62.5×10^{-6} |
| 圧縮強度(kg/cm ²) | 454 | 454 | 454 | 496 | 502 | 279 |
| 熱たわみ 4.6 kg/cm ² | 57℃ | 57℃ | 57℃ | 58℃ | 55℃ | 56℃ |
| 18.5 kg/cm ² | 55℃ | 55℃ | 55℃ | 51℃ | 47℃ | 48℃ |
| 曲げ強度(kg/cm ²) | 361 | 361 | 361 | 329 | 215 | 184 |
| 曲げ弾性(kg/cm ²) | 66019 | 66019 | 66019 | 32904 | 35505 | 24396 |
| 引張強度 | 220 | 220 | 220 | 214 | 124 | 107 |
| 引張弾性(kg/cm ²) | 66159 | 66159 | 66159 | 71011 | 39442 | 24607 |
| イゾット衝撃 (Ft.Lbs/In.) | 0.31 | 0.31 | 0.31 | 0.27 | 0.29 | 0.15 |
| 混合比(重量 or 容積) | 1対1 | 1対1 | 1対1 | 1対1 | 1対1 | 1対1 |
| 充填剤攪拌 | レプロミキサー、RD ミキサー等で容易に行える。又、ヘラにても可。 | | | | | |
| 安全性 | 非 DTI 変成 (エーテル不含有) 安全性のため保護メガネ要 引火点: 66.5℃ (液体) 発火点: 238℃ (硬化後) | | | | | |
| その他 | 離型材: ワックス系(ペースト、液状) オイル分: 無し 注ぎ足し、接着、塗装: 可 | | | | | |
| せん断強さ | | 3.22kg/mm | | | | |
| 色 | 薄茶 | 青/白 | 薄茶 | グレー | アルミ | 茶 |
| 価格 | 5ポンドセット x1 5ポンドセット x6 20ポンドセット x1 | 6,400円 26,400円 (4,400円/セット) 14,000円 | 20ポンドセット x1 14,000円 | 20ポンドセット x1 17,000円 | 20ポンドセット x1 17,500円 | 小セット x1 6,400円 小セット x6 26,400円 (4,400円/セット) 中セット x1 14,000円 |

■ 共通概要: 2液性の速硬化樹脂です。 特別品ゲルコート/ラミネート用レプロもあります。

■ 用途: 各種治具、モデル、パターン、中子取り、見切り、真空成形型、フレキシ型(レプロアルミ)等の製作、金型チェック、合成木材等の接着