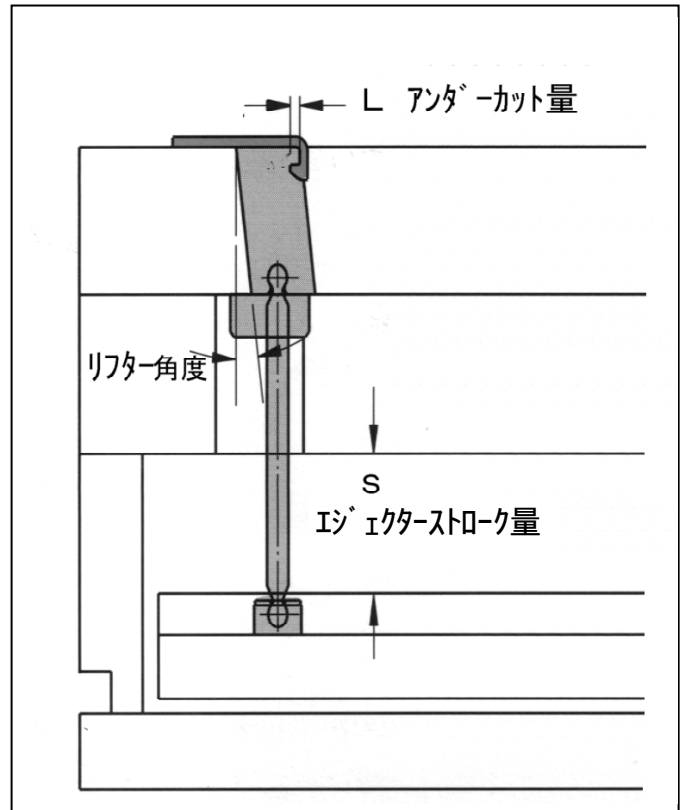
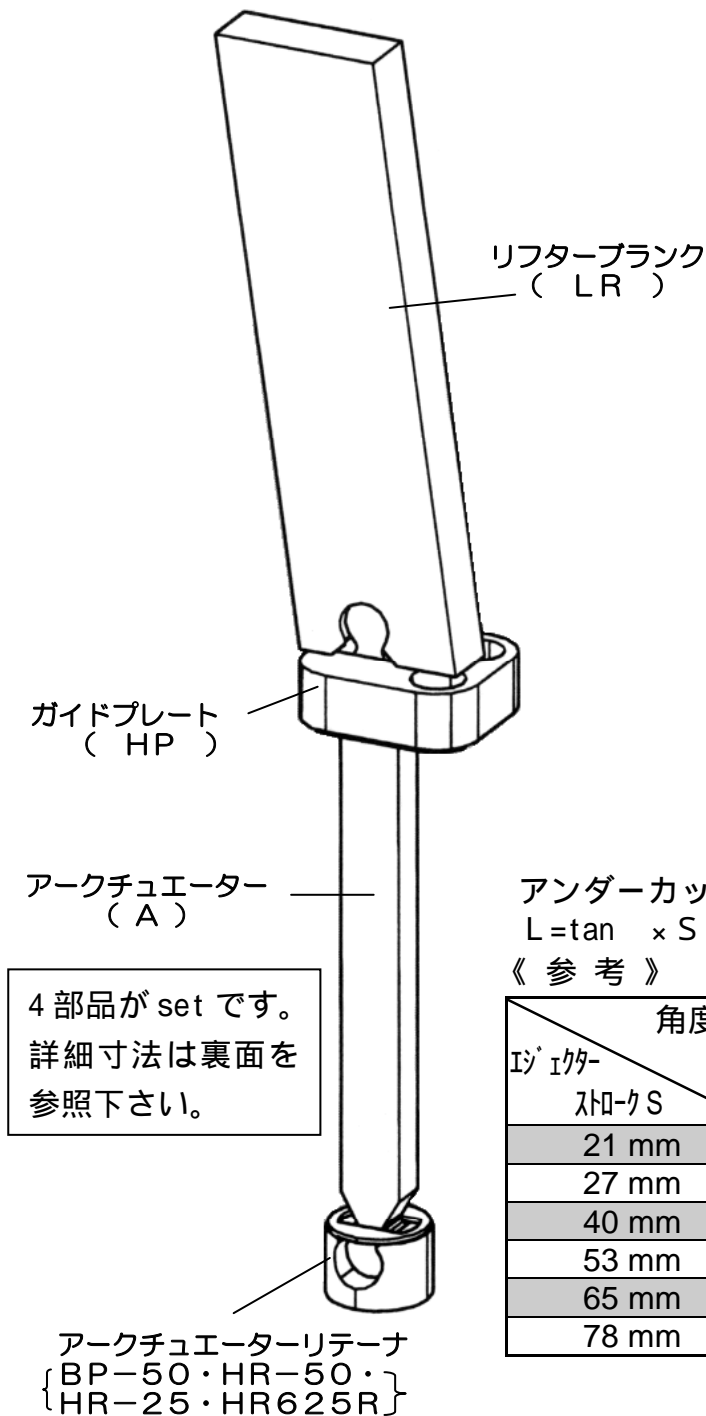


# アンダーカット リリーzingシステム ( 米 国 )



アンダーカット量 L とエジェクターストローク量 S との関係  
 $L = \tan \theta \times S$  で求めて下さい。

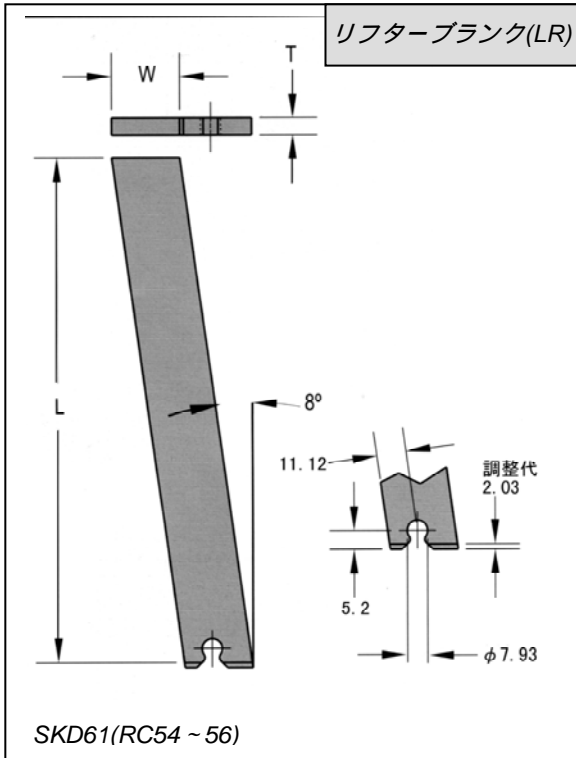
《 参 考 》

角度 エジェクター ストローク S	5°	6°	7°	8°	9°	10°	11°
21 mm	1.8	2.0	2.5	2.9	3.3	3.6	4.0
27 mm	2.3	2.8	3.3	3.8	4.2	4.7	5.2
40 mm	3.4	4.1	4.8	5.6	6.3	7.0	7.7
53 mm	4.5	5.5	6.4	7.3	8.3	9.2	10.2
65 mm	5.6	6.8	8.0	9.1	10.3	11.5	12.6
78 mm	6.8	8.1	9.5	10.9	12.3	13.7	15.1

お問い合わせ 日本金型産業株式会社 TEL: 03-3733-6311 FAX: 03-3736-5300 E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

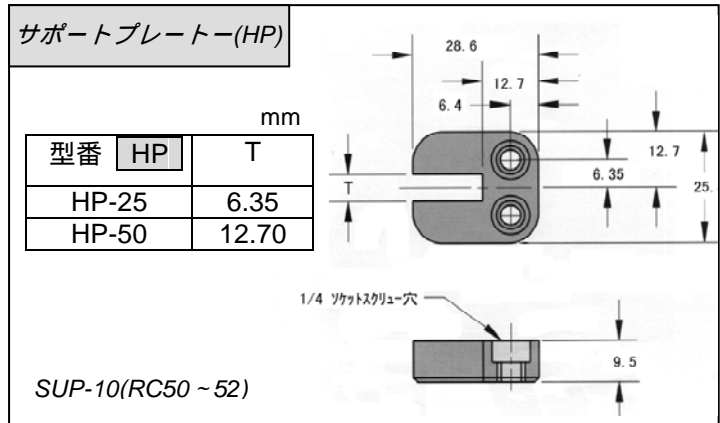
# 部品寸法図

mm

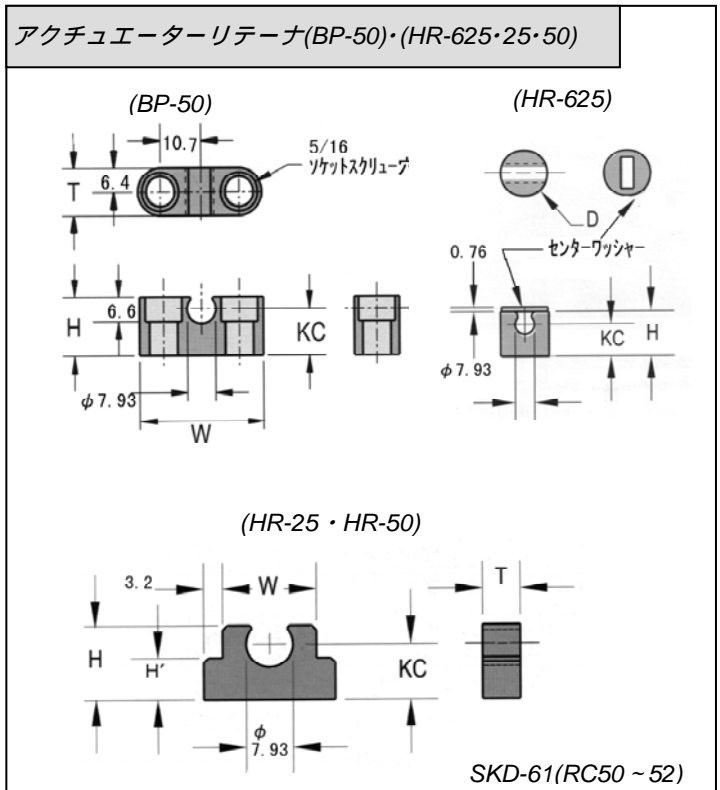
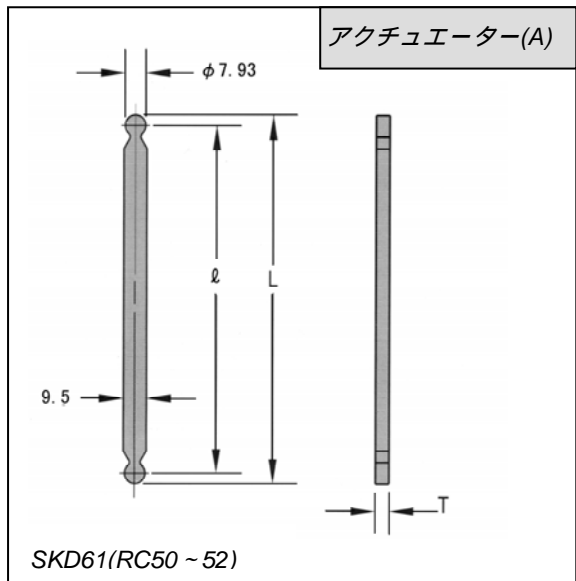


型番 LR	T <sup>(+0 / -0.013)</sup>	W <sup>(+0 / -0.013)</sup>	L
LR-02504	6.35	25.40	95.25
LR-03804	9.52		
LR-05004	12.70		
LR-06204	15.87		
LR-07504	19.05	31.75	101.60
LR-10004	25.40		
LR-15004	38.10	38.10	

T寸法が 2.62 ~ 5.16mm の薄型シリーズ もあります御相談下さい



型番 HP	T
HP-25	6.35
HP-50	12.70



型番 A		ℓ	L
T=6.35	T=12.70		
A25-325	A50-325	74.625	82.55
A25-375	A50-375	87.325	95.25
A25-400	A50-400	93.675	101.60
A25-425	A50-425	100.025	107.95
A25-450	A50-450	106.375	114.30
A25-475	A50-475	112.725	120.65
A25-525	A50-525	125.425	133.35

型番		H	W	D・H'	T	KC
BP	HR					
BP-50		15.88	34.93		12.70	12.70
HR-25		12.70	15.88	7.14	6.35	9.53
HR-50		15.88	19.05	10.31	12.70	12.70
HR-625		10.31		15.88		7.14