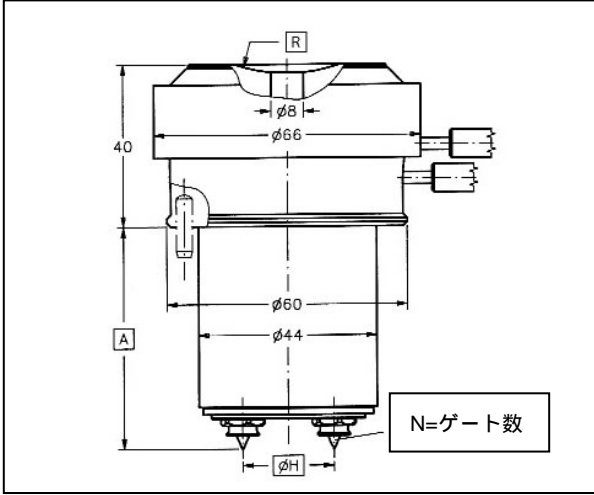


DMT マルチチップ

DMT-R シングルノズル



注文の際に寸法を明記して下さい

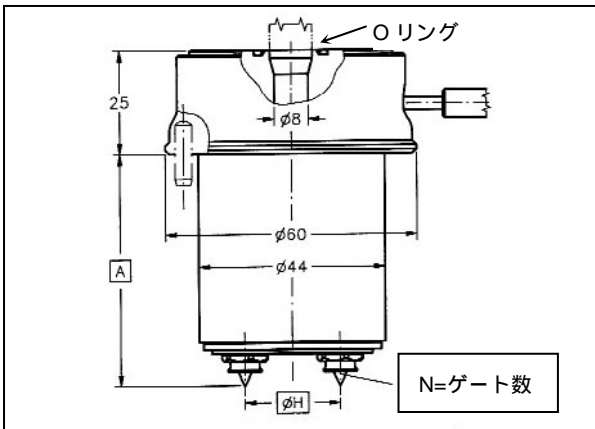
A mm	型式	R mm	STT	CTT	N	H mm
55	DMT 555 R
65	DMT 565 R
75	DMT 575 R

N	H2	H3	H4	H5	H6
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max
	13-26	15-26	18-26	22-26	26-26
N	2	3	4	5	6

【注用例】 DMT555R 40 STT N2 H14.6
 DMT555R 00 CTT N4 H22.6

型式 マルチ R ゲート形状 ゲート数 H

DMT-M マニホールドノズル



注文の際に寸法を明記して下さい

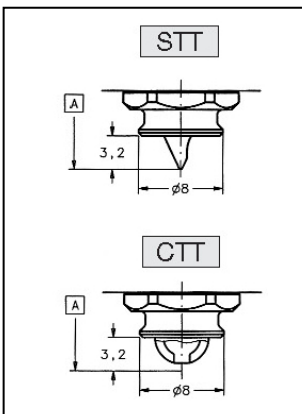
A mm	型式	STT	CTT	N	H mm
55	DMT 555 M
65	DMT 565 M
75	DMT 575 M

N	H2	H3	H4	H5	H6
	min-max	min-max	min-max	min-max	min-max
	13-26	15-26	18-26	22-26	26-26
N	2	3	4	5	6

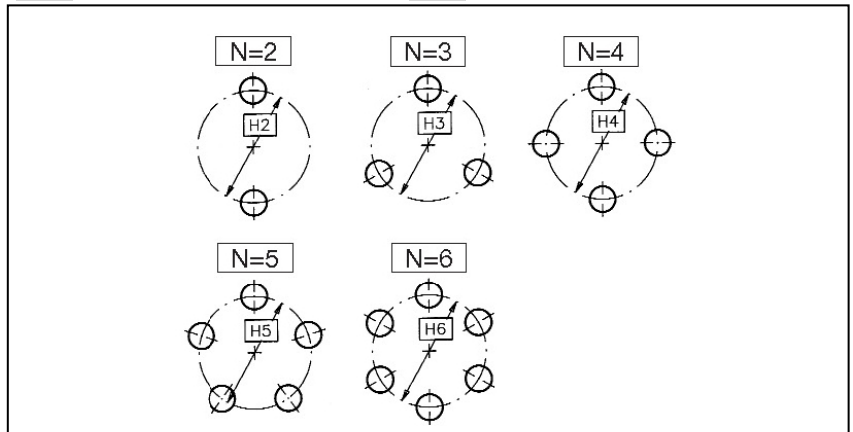
【注用例】 DMT555M STT N2 H18.4
 DMT555M CTT N4 H26.0

型式 ゲート形状 ゲート数 H

ゲート形状



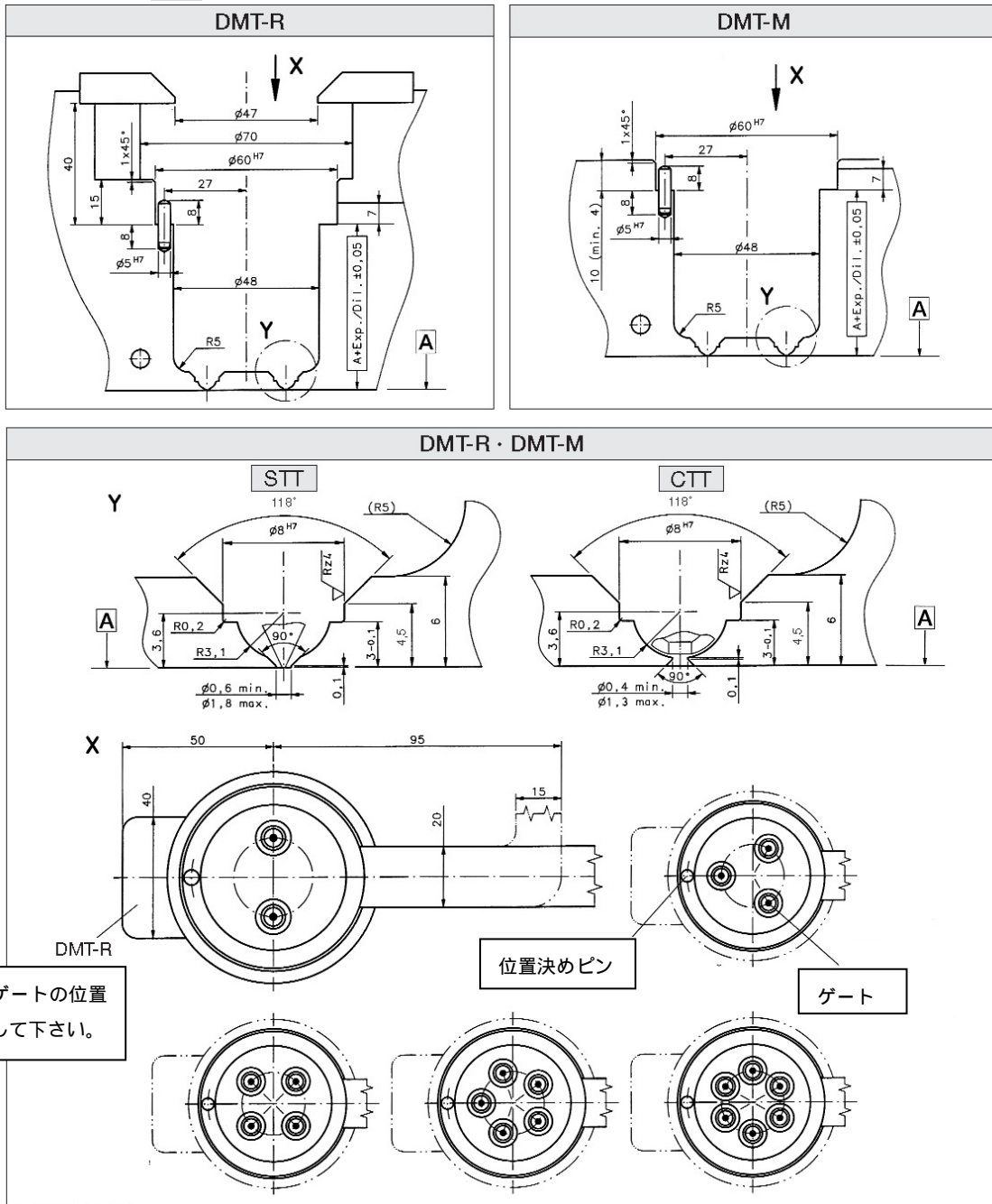
ゲート数とゲート配置



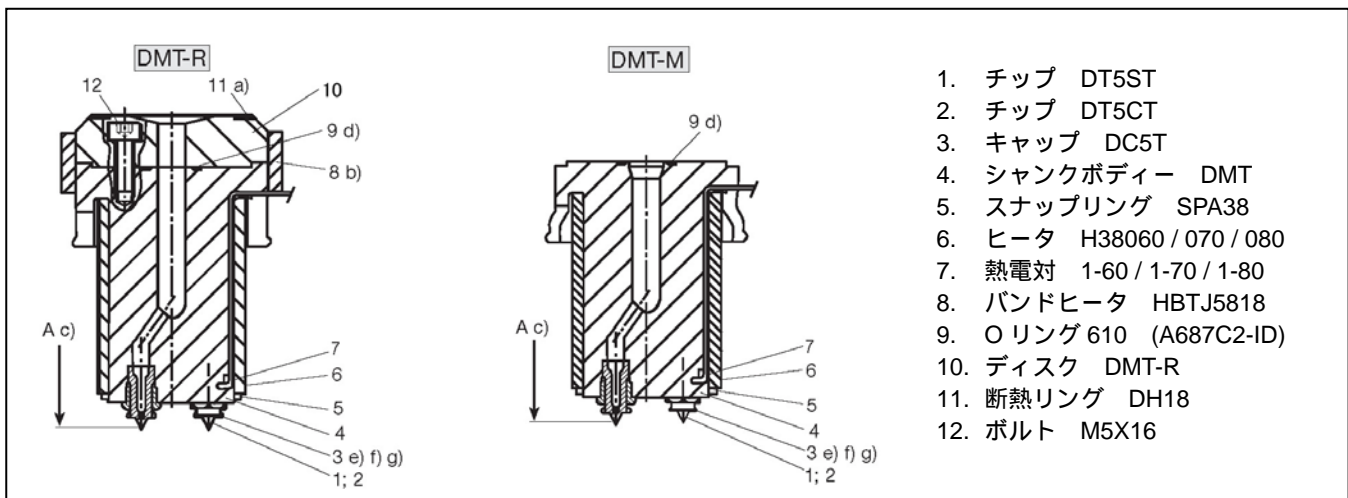
INCOE マルチチップは成形材料、射出量に制限があります。詳細は弊社営業に確認して下さい。

お問い合わせ 日本金型産業株式会社 TEL: 03-3733-6311 FAX: 03-3736-5300 E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

ポケット加工図



構成品リスト



重要事項

- a. 断熱リングは必ず取付けて下さい。
- b. ヒータは分けてコントロールして下さい。
- c. 金型加工寸法は熱膨張を考慮して下さい。
- d. Oリングは分解後には常に交換して下さい。
- e. ネジ部には焼きつき防止剤を使用して下さい。
- f. トルクの力は8Nmです。
- g. H7/j6 嵌合で調整して下さい。