

# HASCO®

## クイックアクションクランピング治具

### 特長

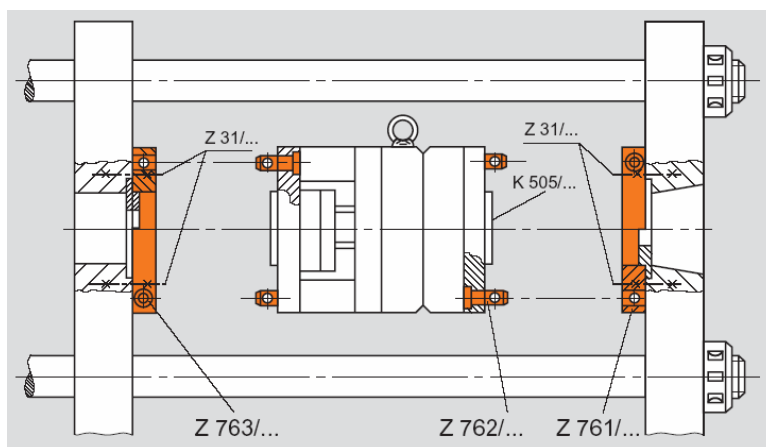
HASCO社のクイックアクションクランピング治具は金型を成形機に迅速且つ安全に取り付けるために最適な治具です。全ての成形機に取付可能で、セットアップ時間を大幅に短縮致します。



### 取付け

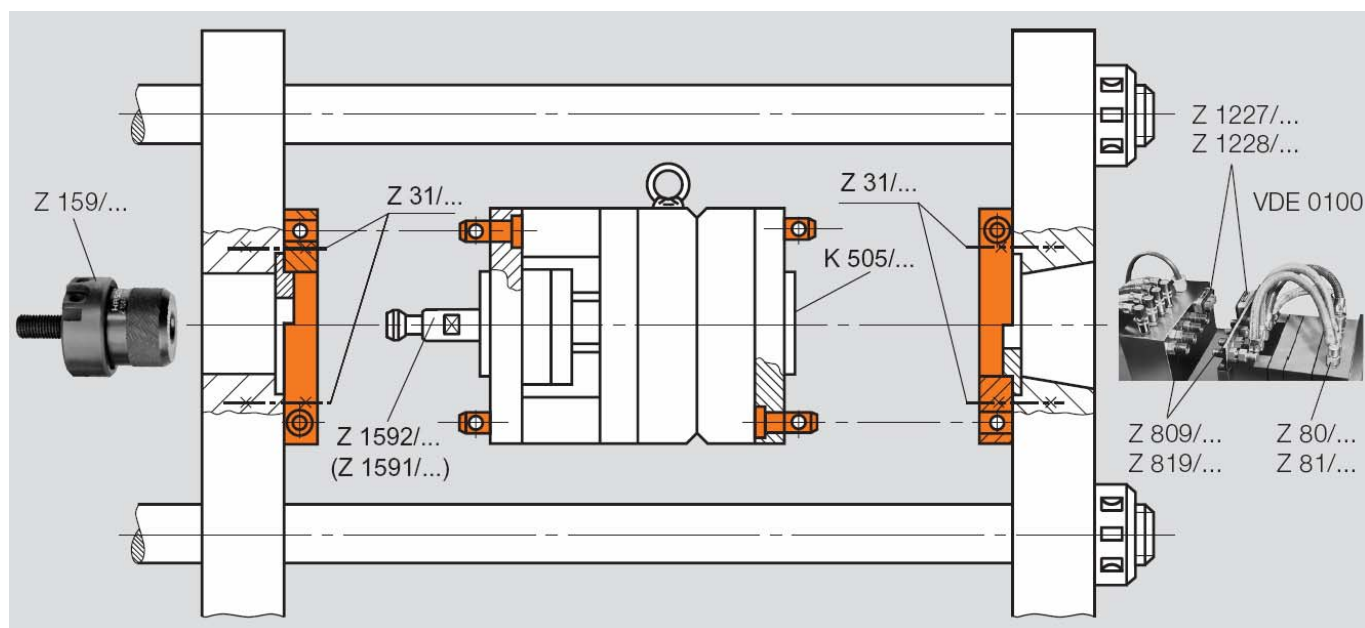
Z76/...が取付け板 Z761/...偏心ボルト Z763 及び取付けボルト Z762/...から構成されており、固定側、可動側の金型に各々必要です。

治具は機械の一部として4本のねじ Z31/...で成形機の金型取付け板に取付けて下さい。



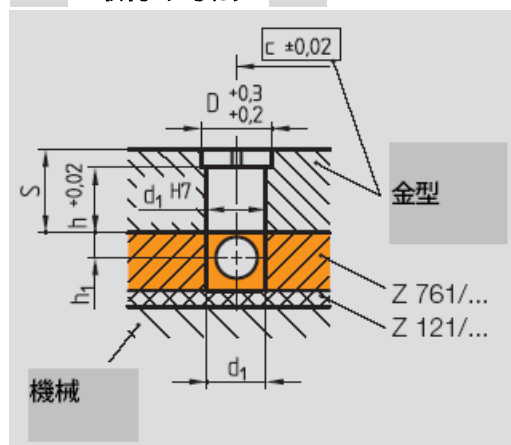
取付け板 Z761/...に穴加工を行い、取付けボルト Z762/...を金型の取付け板に組込みます。その際、ダボピンを使ってねじれを防い下さい。二枚の取付け板の厚みに合った長さの取付けボルトを供給致します。

金型を取付ける際、金型の取付けボルトを治具に挿入し、偏心ボルトで締め付けます。  
偏心ボルトを 30 度程度回転させて固定します。



金型と機械間の突出し連結装置 Z159/...、ヒータ、冷却機器、マルチピンプラグホース連結機 Z809、Z819/...等の付属品の付いたホースカップリングやマルチピンプラグ Z1227/1228/...を併せて使用することにより、機器連結時間の短縮が図れ、セットアップ時間が更になります。  
金型取付け板の治具はロケータにに合わせて取付けて下さい。  
絶縁のために、熱絶縁シート Z121/...を使用して下さい。

### 取付け寸法



D	d1	S	h	h1	c	型式
27	22	22	14	10	120	Z 76 /156 x 156
		27	19		130	196 x 196
31	26	36	28	12	160	246 x 246
						296 x 296