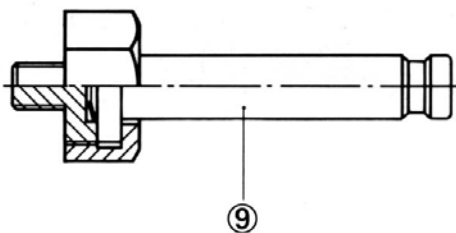


HASCO®

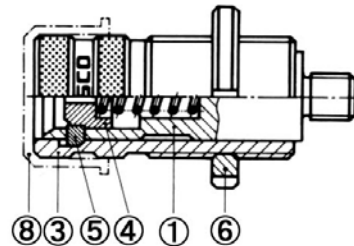
エジェクタープレート引き戻し装置

(HASCO)

Z 166/...



Z 165/.



Z 167/...



使用目的

油圧エジェクターを持たない成形機用の金型に使う。

この装置により金型エジェクタープレートは自動的に引き戻され、機械的に保持される。

エジェクターロッド Z166 により自動的に芯合わせがなされる。

金型のエジェクタープレートはこの装置でガイドされる。

取付方法

- A. を押し込むと が から外れ、 と が分解できます。
- B. をエジェクタープレートにねじ込み、 で固定して下さい。
- C. を取付板にねじ込んで下さい。この際 を押し込み をフリーにして を に組み込んで下さい。
- D. と が を介してロックされた状態でエジェクタープレートが取付板側いっぱいにくるまで のネジで締めて下さい。
- E. その後約 1/4 回転ほどゆるめた位置に で固定して下さい。

注意

スリーブ を分解する際はロッキングピストン を押し込んで下さい。

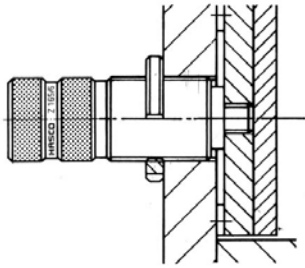
1.5 ミリ以内の芯のズレはエジェクターロッド により許容されます。

は運送途上の保護キャップです。本品はグリースで十分に潤滑させてください。

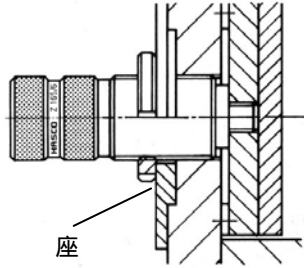
お問い合わせ 日本金型産業株式会社 TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

取付け方法各種

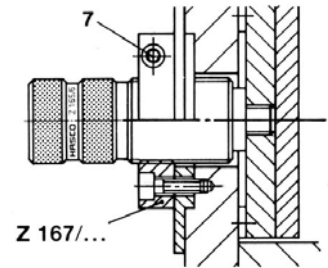
1. ねじ込んだ後ナットで固定



2. ナットに座をつけた固定



3. Z167 リングを使った固定



作動図

