

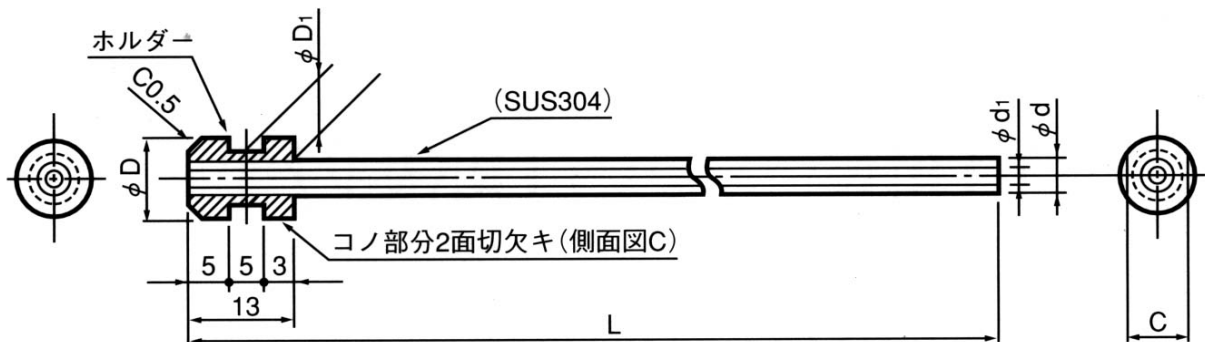
精密冷却に最適

金型冷却パイプ（カシメ式）

（国内製）



- ◆ パイプ部はステンレス（SUS304）の極薄管で、冷たい水がそのままパイプ内部を通ります。
- ◆ 内部からあふれた水は、パイプの外側とコアの内穴の間隙を伝わってコアを冷却し、ホルダーの切欠き部（C部）から金型の外に流出するので、冷却効果が従来の方法に比べ、非常に大きくなります。
- ◆ ホルダー部分は、真鍮に錆止めのNi - メッキをほどこし、冷却パイプをろう付けしてあります。



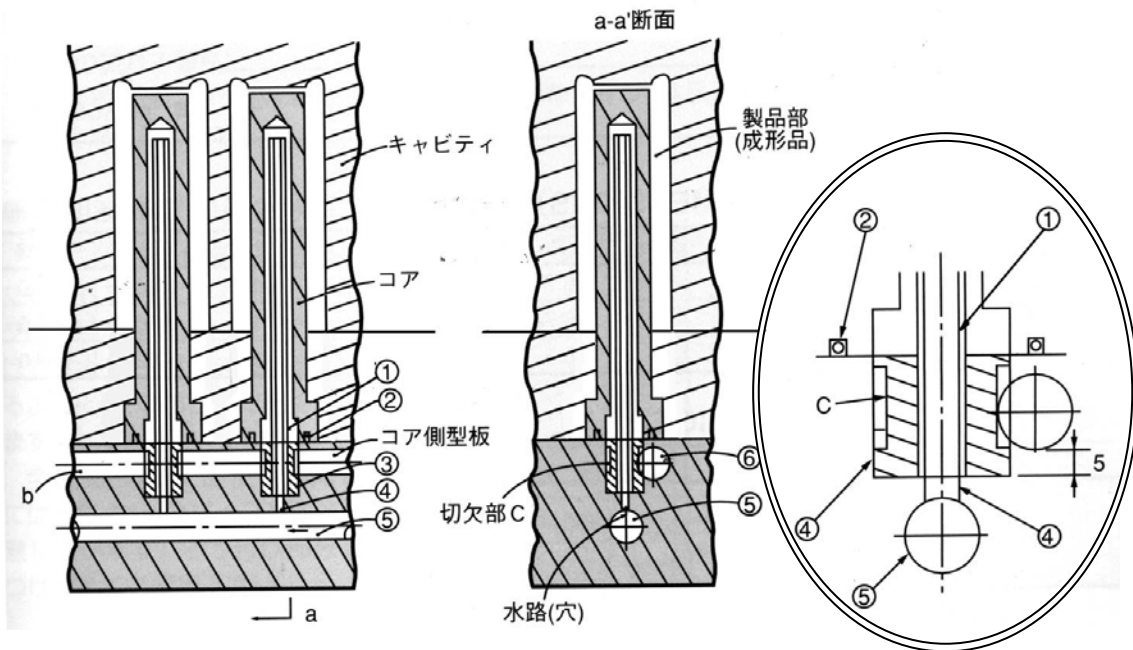
規格表

単位：mm：円

型式	d	d1	L	D	D1	C	最適水穴径	価格
WJA 2.4×200	2.4	2.0	200	8	6.0	6	5.0	450 円
WJA 3.1×200	3.1	2.6		8	6.0	6	6.0	
WJA 4.2×200	4.2	3.6		10	8.0	8	8.0	
WJA 2.4×300	2.4	2.0	300	8	6.0	6	5.0	750 円
WJA 3.1×300	3.1	2.6		8	6.0	6	6.0	
WJA 4.2×300	4.2	3.6		10	8.0	8	8.0	

お問い合わせ 日本金型産業㈱ TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail : jtd@jtdtky.co.jp

冷却パイプ(カシメ式)の使い方の例



取付け手順

1. コア(型板に接する部分)に予め穴を加工し、Oリングミゾを設けます。
2. 受け板側にホルダー穴を設けます。
3. 受け板には給水穴、冷却水穴及びを加工します。

取付け時の注意

- ◆ 給水穴は、冷却パイプの内径より小さくならないようにします。
- ◆ 冷却水路は切欠き部Cの底(冷却パイプ端面より5mm)に合わせます。

水の流れ

冷却水路は冷却水穴 IN を通り、冷却パイプ内
コアにあけた冷却穴 切欠き部C 冷却水穴 OUTの順に流れます。

冷却パイプ(ネジ込み式)も用意しております。JTDカタログC-058-b-9612を御高覧の上御用命下さい。