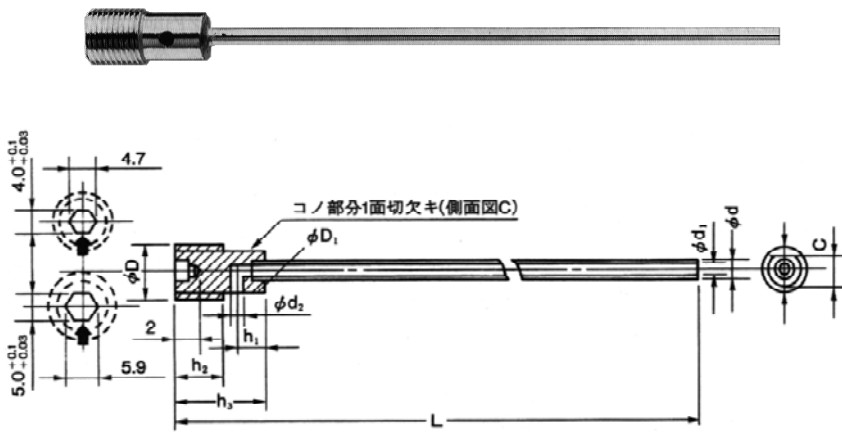


精密冷却に最適 金型冷却パイプ（ネジ込み式） （国内製）



パイプ部分はステンレス（SUS304）の極薄管で、冷たい水がそのままパイプ内部を通ります。パイプからあふれた水は、パイプの外側とコアの内穴の間隙を伝わってコアを冷却し、冷却パイプホルダーの切欠き部（C部）から金型の外に流出するので、冷却効果が従来の方法に比べ、非常に大きくなります。

冷却パイプのホルダー部分は、真鍮に錆止めのNi-メッキをほどこし、ろう付けしてあります。

規格表

単位：mm

カタログ記号	d	d ₁	L	D	D ₁	C	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	適正水穴径	価格
WJB	2.4	2.0	200 (300)	PF1/8	8	6.7	2.0	6.0	10	20	5.0	L200=650円 L300=900円
	3.1	2.6		PF1/8	8	6.7	2.6	6.0	10	20	6.0	
	4.2	3.6		PF1/4	10	8.5	3.6	7.0	12	22	8.0	

冷却パイプ（ネジ込み式）使い方の例

コアに予め適正な径の水穴1と、冷却パイプ取付ネジ2、その先にD1部が入る穴3をあけます。

3は・1(=10mm)より長い・2にして下さい。

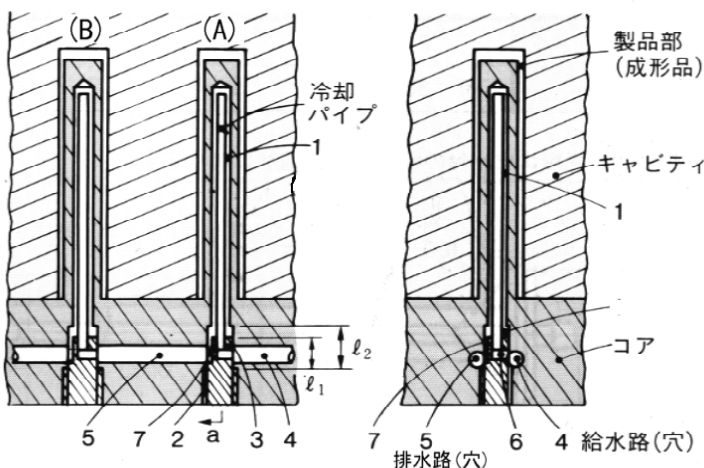
さらに給水路4と排水路5をあけます。4の中心は冷却パイプ横穴6(d₂)の中心に合わせてあけて下さい。また5は冷却パイプ切欠部7の底に当たるように設けて下さい。

コアに冷却パイプを挿入したのち、冷却パイプのネジを、予めあけておいたコアのネジ部にとりつけます。このとき、冷却パイプ取付部の頭部に設けられたパイプ横穴(給水穴)6の方向を示すコーキングの矢印を給水路4から排水路5の方向に合わせます。

冷却水は金型の外の給水パイプをあけることにより4 6 冷却パイプ内 コアにあけた冷却穴1 切欠部 排水路5と流れ、金型の外に排水されます。

複数本を利用される場合A・B……それぞれに給水路穴4から給水され、A・B……それぞれの排水は排水路穴5に排水されます。

a - a 断面



冷却パイプの長さ決め

ガラスの細管を切るように全周にヤスリで傷をつけて下さい。あとは手で軽く折れます。

全長300mm以上の場合は1mのパイプを別途用意しております。ろう付け部をつかえて使用して下さい。

お問い合わせ 日本金型産業株式会社 TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail: jtd@jtdtky.co.jp