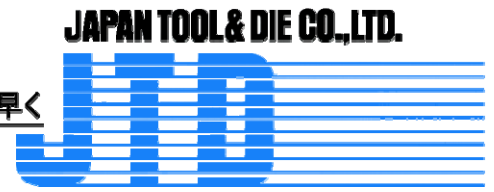


アンダーカット処理コア用
新 スプリング・コア
 (CUMSA 社製)

世界のよい品を安く早く



PW スプリングコア

材質：1.8159

硬度：45 ± 3HRC

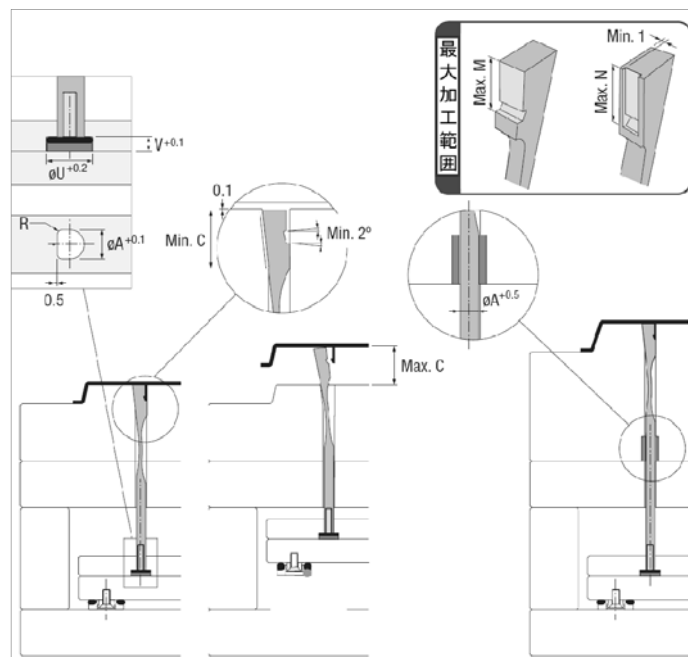
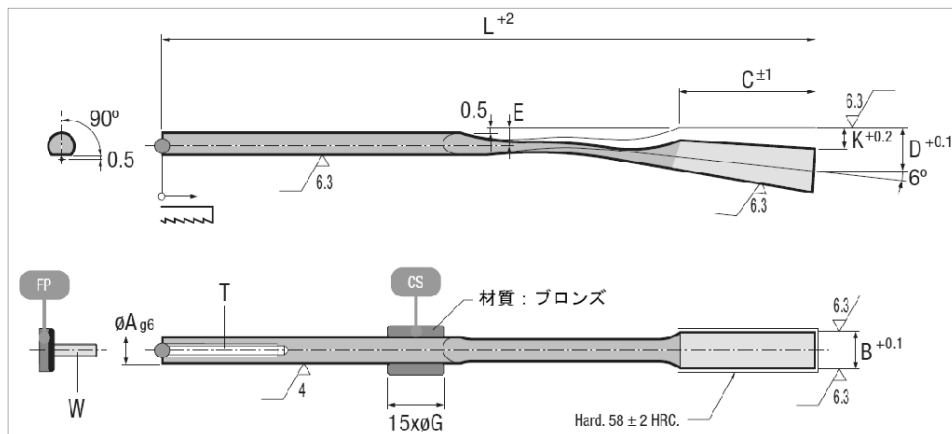
特許取得システム品

■特徴

- * 組込スペースとしては、エジェクターピンサイズです。
- * 金型側は 90°の機械加工のみで、それ以外にフライス・研磨・焼入れ及び複雑な加工は必要ありません。



型式	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	R	T	U	V	W	CS
PW.060622	6	6.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	M4x36	12	5	M4x16(DIN7991)	-
PW.060630	6	6.2	30	10	3.5	12	4.5	175	20	26	1.25	M4x36	12	5	M4x16(DIN7991)	●
PW.060822	6	8.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	M4x36	12	5	M4x16(DIN7991)	-
PW.060830	6	8.2	30	10	3.5	12	4.5	175	20	26	1.25	M4x36	12	5	M4x16(DIN7991)	●
PW.080825	8	8.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16(DIN7984)	-
PW.081025	8	10.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16(DIN7984)	-
PW.081030	8	10.2	30	11.2	4.5	12	4.5	175	20	26	2	M5x36	14	6	M5x16(DIN7984)	●
PW.081225	8	12.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16(DIN7984)	-
PW.081230	8	12.2	30	11.2	4.5	12	4.5	175	20	26	2	M5x36	14	6	M5x16(DIN7984)	●
PW.101430	10	14.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16(DIN7984)	●
PW.101630	10	16.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16(DIN7984)	●
PW.101830	10	18.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16(DIN7984)	●



日本金型産業株式会社

東京都大田区西蒲田5-27-1

TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300

URL: <http://www.jtdtky.co.jp>

E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

AP 延長シャンク

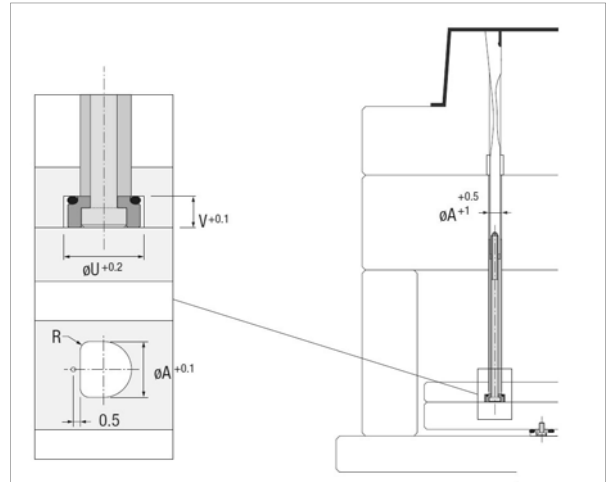
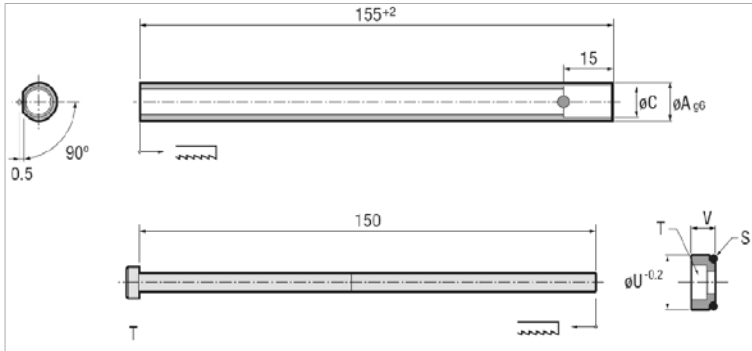
材質：1.8550 特許取得システム品

■特徴

- * スプリングコア挿入ポケット部を含み、焼入れ及び研磨された標準サイズを用意。
- * PW スプリングコアと AP 延長シャンクの最大サイズは、315mmまでとなります。



型式	A	C	R	S	T	U	V
AP.080615	8	6	1.25	7.5x2	M4 DIN (7991)	14	5
AP.100815	10	8	2	9.5x2	M5 DIN (7984)	16	6
AP.121015	12	10	2.5	12.5x2.5	M6 DIN(7984)	20	8

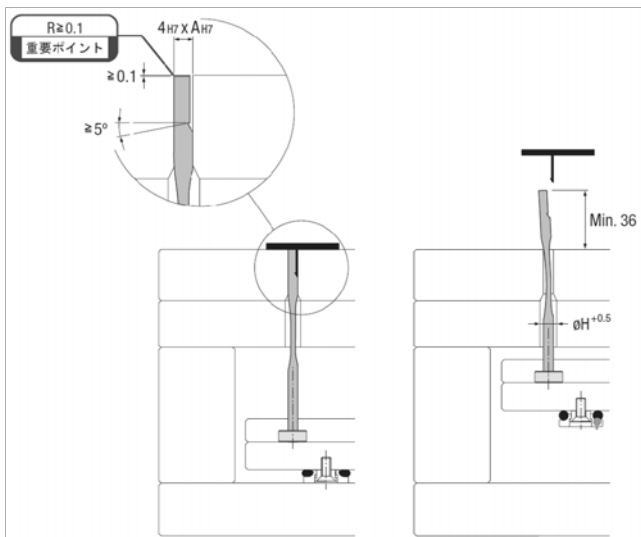
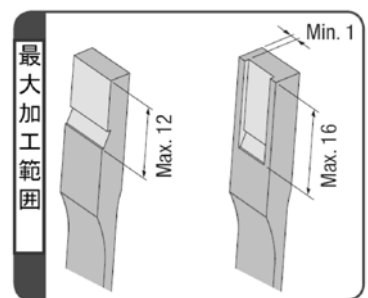
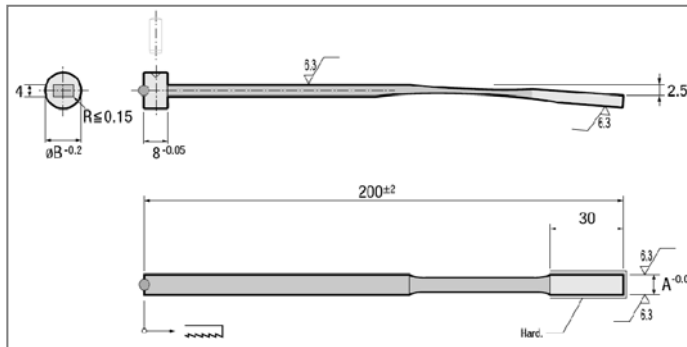


PF フレキシブルコア

材質：1.2101 硬度：45 ± 3HRC 特許取得システム品

■特徴

- * Balinit C 表面コーティング有り無しの2種類があります。
- * 金型側は 90°の機械加工のみで、それ以外にフライス、研磨、焼入れ及び複雑な加工は必要ありません。



型式	A	B	H	Balinit コーティング	硬度
PF.064200	6	12	7	●	52 ± 2 HRC
PF.0642WB	6	12	7	-	58 ± 2 HRC
PF.084200	8	14	9	●	52 ± 2 HRC
PF.0842WB	8	14	9	-	58 ± 2 HRC
PF.104200	10	16	11	●	52 ± 2 HRC
PF.1042WB	10	16	11	-	58 ± 2 HRC
PF.124200	12	18	13	●	52 ± 2 HRC
PF.1242WB	12	18	13	-	58 ± 2 HRC

■特徴

- * 組込スペースとしては、エジェクターピンサイズです。
- * 金型側は 90°の機械加工のみで、それ以外にフライス・研磨・焼入れ及び複雑な加工は必要ありません。



型式	A	Balinit コーティング
MP.044150	4	●
MP.054150	5	●

